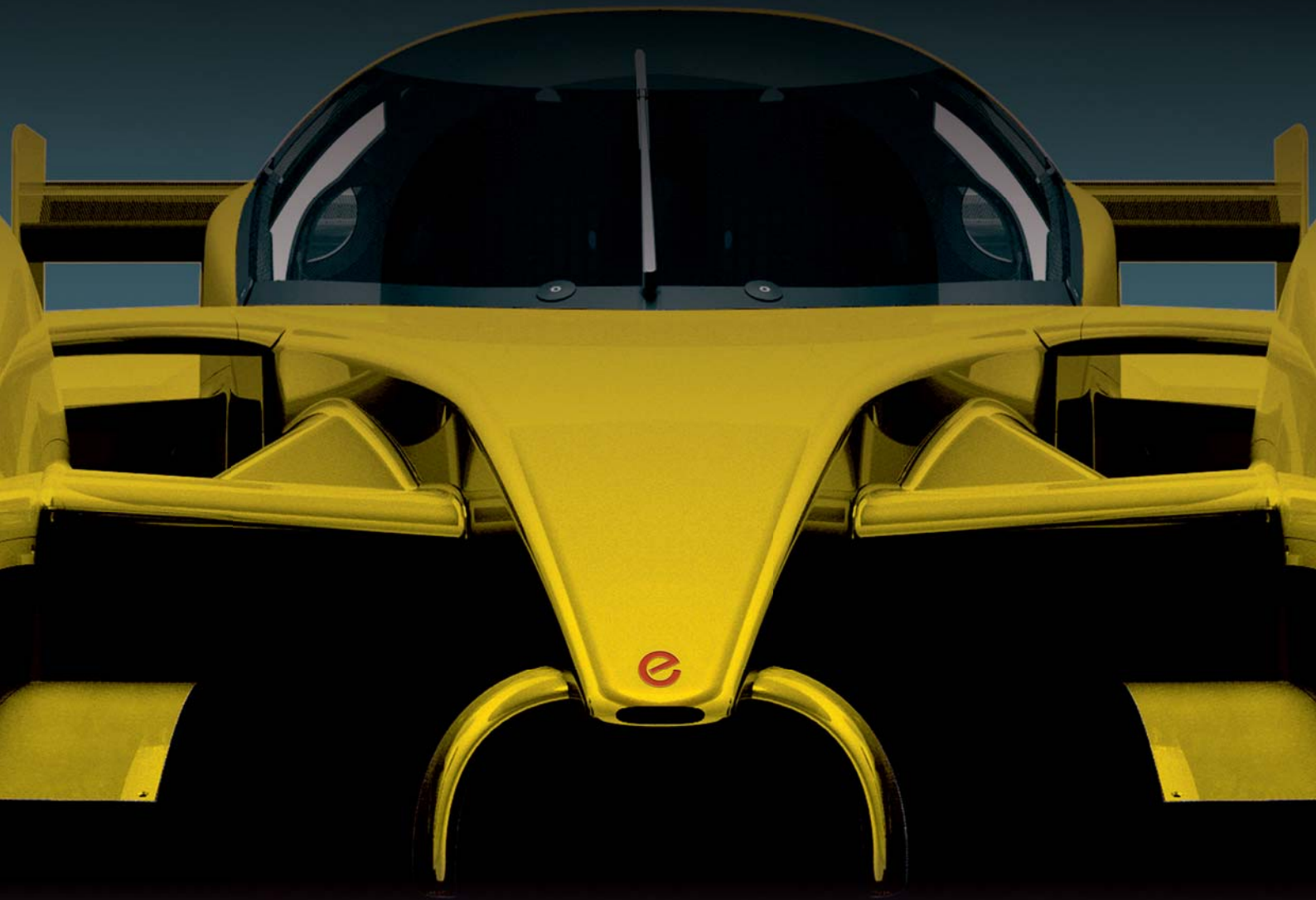


LinX



Super

High-Speed Milling





Linear Motor
Inside
Technology

 **JOBS**



Super

High-Speed Milling





Linear Motor
Inside
Technology

JOBS

LinX
Compact 30



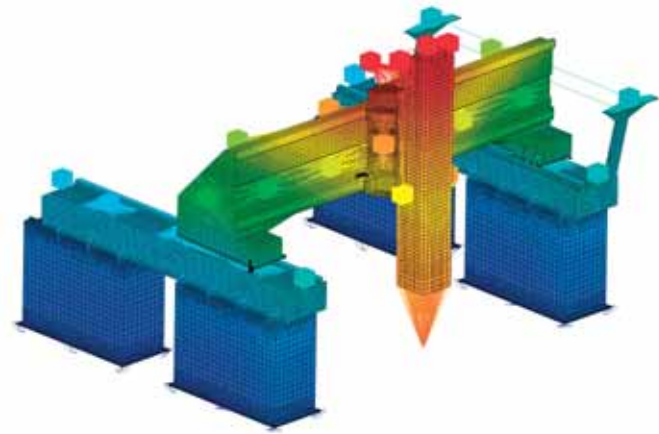


L'innovazione più spinta in fresatura

LinX è la più completa famiglia di Centri di Fresatura ad altissima velocità esistente sul mercato. L'integrazione progettuale tra motori lineari e struttura a traversa mobile ad altissima rigidità, congiuntamente all'ampia dotazione di mandrini intercambiabili, assicurano le massime prestazioni in ogni situazione applicativa.

I fattori competitivi vincenti per LinX sono:

- drastica riduzione dei tempi di produzione
- massime prestazioni in velocità ed accelerazione
- elevatissima precisione e qualità di finitura
- flessibilità di impiego su materiali diversi quali acciaio, ghisa, titanio, compositi o alluminio
- ridotta manutenzione grazie all'eliminazione di organi meccanici usurabili
- silenziosità di funzionamento per la totale assenza di trasmissione meccanica.



LinX è stata sviluppata utilizzando le più avanzate tecnologie di progettazione strutturale al fine di massimizzare le prestazioni dinamiche della macchina.



Le teste di fresatura

La famiglia LinX è caratterizzata da un'ampia gamma di teste di fresatura per impiego a 3, 3+2 e 5 assi contemporanei. Le teste, tutte dotate di sistema di bloccaggio idraulico, sono equipaggiate di elettromandrini di ultima generazione, ad alta velocità e ad alta coppia, disponibili in varie versioni intercambiabili, tramite l'opzione JIMS.



Una vocazione all'alta produttività

LinX è stata concepita, oltre che per le lavorazioni ad altissima velocità, anche per operazioni di sgrossatura su materiali tenaci, tipiche delle macchine tradizionali ad alta potenza.

La combinazione di queste caratteristiche permette di ridurre fino al 40% i tempi di lavorazione nei settori:

- industria aeronautica
- motori aerospaziali
- compositi
- car design & prototyping
- stampi
- meccanica generale di precisione
- energia



Alta flessibilità per le diverse applicazioni

LinX, per la sua concezione, garantisce le più elevate prestazioni in vari campi applicativi.

Aeronautica

LinX opera ad alta velocità su parti strutturali e lamierati in lega d'alluminio, titanio e composito.

Modelli e prototipazione rapida

LinX consente di ottenere precisioni e qualità di finitura ineguagliate con tempi di lavorazione drasticamente inferiori rispetto alle fresatrici ed ai centri di lavoro tradizionali.

Stampi

LinX può eseguire, ad alta velocità, sia lavorazioni di sgrossatura che di semifinitura e di finitura.

Meccanica generale di precisione

LinX può operare ad alta velocità anche nelle lavorazioni di componenti meccanici di dimensioni medio-grandi.

Compositi

LinX permette lavorazioni di particolari in composito tramite: alta velocità di interpolazione a 5 assi continui, elettromandri ad alta velocità, efficienti sistemi di aspirazione polveri.



Servizi di Ingegneria

Jobs mette a disposizione della propria clientela un team di tecnici esperti per:

- integrazione della tecnologia di fresatura ad alta velocità
- analisi preventiva di lavorazione e studio di fattibilità
- analisi ed ottimizzazione del processo produttivo
- studio e personalizzazione di lay-out di impianto
- integrazione di sistema
- servizio per forniture "chiavi in mano", CAD-CAM e post-processing.

Accessori e Opzioni per il massimo di versatilità



JIMS Jobs Interchangeable Motorspindle System: consente di alternare cartridge motomandrino ad alta coppia ed alta velocità.



Lavorazioni di particolari in composito con attrezzo flessibile e sistemi di aspirazione polveri ad altissima efficienza.



Magazzini utensili per ATC:
in varie versioni con capacità fino a 180 posti.



Opzioni per gestione utensili senza sorveglianza

- presetting a bordo macchina
- motomandrino intelligente
- sensore di bilanciatura
- sensore di coppia
- gestione vita utensile
- gestione utensile gemello.

Sistemi refrigerazione utensile

- spray-mist
- refrigerante esterno al mandrino
- refrigerante interno al mandrino in alta pressione.

Pallet porta pezzi per cambio automatico



La famiglia LinX



La progettazione delle fresatrici LinX è basata su un sistema di sottogruppi modulari multifunzionali, che permettono di adattare le architetture della macchina in funzione del contesto applicativo e dell'integrazione nell'ambiente produttivo dell'utilizzatore finale.

Sicurezza ed ergonomia

Lo studio dell'architettura e dei sistemi di protezione integrati assicurano la migliore ergonomia e la massima sicurezza dell'operatore facilitando al contempo la sorveglianza delle operazioni.



La capostipite della famiglia LinX rappresenta il salto generazionale nella fresatura ad altissima velocità.



Centro di fresatura per la lavorazione ad alta velocità e ad alta potenza per la meccanica generale di precisione di dimensioni medio-grandi. L'automazione della produzione è assicurata dal sistema di carico e scarico del pezzo in tempo mascherato, dal cambio automatico del pallet e dal magazzino utensili a catena oppure rack.



Il primo centro di fresatura plurimandrino a due traverse mobili sincronizzate a motori lineari, principalmente destinato alla lavorazione di pezzi di medio-grandi dimensioni del settore aerospaziale.





LinX



LinX Design

Centro di fresatura di grandi dimensioni, a motori lineari, con un volume operativo a partire da 50 m³ concepito per garantire la massima produttività nella lavorazione di modelli di stile, prototipi e finitura di stampi di grandi dimensioni e componenti aeronautici in lega di alluminio e composito.



LinX

Centro di fresatura orizzontale a 5 assi di ultima generazione, a motori lineari, compatto ed ergonomico per la lavorazione ad altissima velocità e ad alta potenza di particolari di medio-grandi dimensioni per i settori della meccanica generale di precisione, aeronautica, stampi.

DATI TECNICI		LinX Compact				LinX Design		LinX O		
UNITÀ DI FRESATURA		T3K	T2D	TMX	T3D aero	T3D	TMX	T3K	TMX ep	T3D aero
CORSE ASSI										
Asse X	mm	2000/4000/6200/8200 + est. 2000				5200 + est. 2000		2100/3100/4100/5100/6100 + est. 1000		
Asse Y	mm	2000/2950/3650				3200/4000		1600/2500		
Asse Z	mm	900/1250/1500		900		2000/2500	1500	600		
Asse C	°	400 (±200)	400 (±200)	360 (±180) index 1°	400 (±200)	400 (±200)	360 (±180) index 1°	400 (±200)	360 (±180) index 1°	400 (±200)
Asse A	°	215 (-120, +95)	230 (-110, +120)	120 (-15, +105) index 1°	200 (±100)	200 (±100)	120 (-15, +105) index 1°	215 (-120, +95)	110 (-5, +105) index 1°	200 (±100)
VELOCITÀ ASSI										
Assi lineari X-Y-Z	mm/min	fino a 70000				40000		50000		
Assi polari C-A	°/sec	60	300	30	180	300	30	60	30	180
TAVOLA										
Tavola fissa - dimensioni	mm	2000 x 1500 + est.				6000 x 2500 + est.		-		
Tavola fissa - portata	kg/m²	5000				5000		-		
Tavola pallet - dimensioni	mm	-				-		1250 x 1600		
Tavola pallet - portata	kg/m²	-				-		8000		
MAGAZZINO UTENSILI										
Capacità	Posti	16/32 - 20/40				16/32 - 20/40		32 - 86/134/175/271		
DATI INSTALLAZIONE										
Potenza totale installata	kVA	180				180		180		
Alimentazione	V	400 - 50 Hz				400 - 50 Hz		400 - 50 Hz		
Peso (configurazione macchina base)	kg	22150				45800		24500		

MANDRINI					LinX Compact				LinX Design		LinX O		
					T3K	T2D	TMX	T3D aero	T3D	TMX	T3K	TMX ep	T3D aero
Tipo	Cono mandrino	Velocità massima giri/min	Potenza costante S6 (S1) kW	Coppia costante S6 (S1) Nm									
TV0987/A	HSK-A-100	8000	41 (34)	313 (260)			●			●			
TV1276	HSK-A-100	8000	40 (31,5)	381 (300)							●		
TV1579-15	HSK-A-100	15000	44 (35)	200 (160)	●						●		
TV1581-24	HSK-A-63	24000	40 (31)	32 (25)		●							
TV0828/A	HSK-A-63	24000	29	42				●					
TV1228	HSK-A-63	24000	70 (60)	60 (52)			●					●	
TV1596-27	HSK-A-63	27000	41 (36)	39 (34)	●						●		

DATI TECNICI DI CUI SOPRA SONO DA CONSIDERARSI INDICATIVI E SOGGETTI A VARIAZIONI SENZA PREAVVISO.



High Performance Machining Culture

FRANCE
JOBS Sarl
Vénissieux - Lyon
Tel. +33/4 - 72786982
Fax +33/4 - 72786949
commercial@jobs-france.fr

GERMANY
JOBS GmbH
Gersthofen
Tel. +49/821 - 5976630
Fax +49/821 - 5976633
info@jobs-service.de

U.S.A.
JOBS Inc
Fenton Michigan
Tel. +1/810 - 7140522
Fax +1/810 - 7140523
machinetools@worldnet.att.net

CHINA
JOBS PRC
Beijing
Tel. +86/10 - 68033474 - 6074
Fax +86/10 - 68588636
wangbin@gmd-hk.com.cn

RUSSIA
JOBS
SAVELOVO Machine Build. Plant
Tel. +7-482-3644139
Fax +7-482-3643728
smz.kimry@mail.ru