

Dati tecnici

SPEEDER

CORSE ASSI		SPEEDER	GRAND SPEEDER
Asse X (longitudinale) (twin dual drive)	mm	3000 / 4500 / 6000 + ext. (1500)	
Asse Y (trasversale)	mm	2000 / 2500 / 3000	3000 / 4000 / 5000
Passaggio portale	mm	2700 / 3200 / 3700	3700 / 4700 / 5700
Larghezza tavola portapezzo	mm	fino a 2500	fino a 4500
Asse Z verticale	mm	1200 / 1500	1500 / 2000 / 2500
Portata tavola	kg/m ²	da 5000 a 15000	

VELOCITÀ ASSI		SPEEDER	GRAND SPEEDER
Asse X-Y-Z	mm/min	fino a 60000	fino a 50000

UNITÀ DI FRESATURA	Asse C	Asse A	Potenza	Coppia	Velocità mandrino	Attacco utensili
	°	°	kW - S6 (S1)	Nm - S6 (S1)	giri/min	

TESTE TWIST CONTINUE						
T2M	± 200	± 110	20 (15)	16 (12)	24000	HSK-F-63
T2D-04 (solo per Grand Speeder, solo per asse Z= 1500 o 2000 mm)	± 200	± 110	22 (20)	23 (21)	24000	HSK-A-63

MAGAZZINO UTENSILI		a catena	
Attacco utensile		HSK-F-63	HSK-A-63
Posti	N°	20 / 40 e altri	20 / 40 e altri
Max. Ø utensili (posti affiancati)	mm	80	100
Max. Ø utensili (posti alternati)	mm	100	150
Max. lunghezza utensile	mm	250	300
Max. peso utensile	kg	9	15

⁽¹⁾ posti affiancati ⁽²⁾ posti alternati

JOBS SpA
Via Emilia Parmense, 164
29122 Piacenza (I)
Tel. +39 0523 549611
Fax +39 0523 549750
com.com@jobs.it
www.jobs.it

France
JOBS Sarl
Vénissieux – Lyon
Tel. +33 4 72 78 69 82
Fax +33 4 72 78 69 49
commercial@jobs-france.fr

Germany
JOBS GmbH
Augsburg
Tel. +49 821 5976630
Fax +49 821 5976633
info@jobs-service.de

U.S.A.
JOBS Inc
Fenton – Michigan
Tel. +1 810 714 0522
Fax +1 810 714 0523
sales@jobsmachinetools.us

China
FFG Europe Machinery (Beijing) Co.,Ltd.
Beijing
Tel. +86 10 5822 2670/79-812
Fax +86 10 5822 2630
info@jobsmachinetools.cn



1 • 04-10/15 • Le immagini e i dati tecnici sono da considerarsi indicativi e soggetti a variazioni senza preavviso.

SPEEDER GRAND SPEEDER



High Speed Machining Culture



Struttura asse longitudinale (asse X), ottimizzata per il miglior compromesso tra dinamica, precisione e rigidità asse



Struttura asse trasversale (asse Y) composta da una traversa in carpenteria elettrosaldata con due guide a rulli precaricati per lo scorrimento del carro asse Y

Struttura della traversa ottimizzata per garantire precisione e rigidità necessarie anche con canotto completamente esteso

Cinematica di movimento realizzata con innovativa tecnologia multi-drive Jobs:

- asse X - twin dual drive con quattro motori precaricati elettronicamente a coppie
- asse Y e Z - dual drive con due motori precaricati elettronicamente
- su tutti gli assi - guide di ampia sezione con scorrimenti su multipattini a rulli



Testa T2M con mandrino 24000 giri/min HSK-F-63 e potenza fino a 20 kW



Testa T2D-04 con mandrino 24000 giri/min HSK-A-63 e potenza fino a 22 kW



Sulle teste è possibile integrare un sistema di aspirazione sviluppato da Jobs, dotato di cappa mobile a movimento programmabile. Tale soluzione garantisce la massima efficienza di aspirazione delle polveri in tutta l'area di lavoro



Speeder può integrare CompofoX, l'attrezzo flessibile universale, sviluppato da Jobs che consente il riferimento ed il bloccaggio di particolari in composito

Speeder è la nuova famiglia di centri di fresatura, a portale mobile, di medie e grandi dimensioni, ad elevate prestazioni dinamiche, che integra soluzioni costruttive e funzionali specificatamente rivolte alla lavorazione dei compositi e di materiali non tenaci.

La linea Speeder recepisce i risultati delle più recenti innovazioni tecnologiche Jobs, finalizzate al contenimento dei costi.

Sfruttando la semplicità concettuale di progetto, si caratterizza per:

- ridotti costi orari di esercizio
- manutenzione semplificata
- flessibilità di impiego
- grandi volumi di lavoro garantiti dall'ampia modularità delle corse:
 - Speeder, asse X modulare, Y fino a 3000 mm, Z fino a 1500 mm
 - Grand Speeder, asse X modulare, Y fino a 5000 mm, Z fino a 2500 mm
- struttura overhead gantry a trazione multi-drive su tutti gli assi che consente massime prestazioni dinamiche abbinate a consumi ridotti
- ottima cabinatura per un efficiente contenimento dei residui di lavorazione garantendo elevata accessibilità, ergonomia e sicurezza per l'operatore

- teste twist appositamente sviluppate da Jobs con morfologia monospalla per incrementare ulteriormente l'accessibilità al pezzo:
 - T2M, a trazione meccanica
 - T2D-04, a trazione diretta con motori torque

- ampia gamma di accessori
- versione HQ dotata di righe ottiche per applicazioni più esigenti in termini di precisione
- eco-compatibilità

L'ampia versatilità di impiego di **Speeder** ne fa la soluzione ideale per gli utilizzatori, in particolare i contoterzisti, che necessitano di sempre maggiori performance per applicazioni ad alto contenuto tecnologico a costi orari contenuti (lavorazione compositi, parti per l'aeronautica, modelli di stile e prototipi, finitura stampi, sport car, nautica e plastica).

High Speed Machining Culture

